

DOW CORNING® 730 Adhésif/mastic résistant aux solvants

Adhésif/mastic fluorosilicone résistant aux solvants

CARACTERISTIQUES

- Adhésif/mastic fluorosilicone monocomposant
- Polymérisation à température ambiante avec l'humidité de l'air
- Système de polymérisation libérant de l'acide acétique
- Pâte ne s'affaissant pas
- Facile à appliquer
- Polymérise en un élastomère souple et résistant
- Bonne adhérence sur de nombreux substrats
- Stable et souple de -65ºC (-85ºF) à 200ºC (392ºF)
- Conserve ses propriétés en cas d'exposition aux carburants, huiles et solvants

APPLICATIONS

- Pour des applications de collage et de scellement, lorsqu'une résistance aux effets de dilatation des carburants, solvants et huiles est nécessaire.
- Pour l'assemblage et/ou la réparation de systèmes de carburant et de réservoirs d'avions.
- Utilisé pour les joints d'étanchéité formés in situ lorsque des formes irrégulières et des conditions difficiles empêchent l'utilisation de joints ordinaires.
- Pour le collage ou le scellement de composants exposés à l'humidité, à des vibrations, à des chocs, à des carburants, solvants et huiles pendant des périodes prolongées.

PROPRIETES TYPES

Aux rédacteurs de spécifications: Les valeurs indiquées dans ce tableau ne sont pas destinées à l'élaboration de spécifications. Veuillez prendre contact avec votre distributeur Dow Corning local avant de préparer les spécifications de ce produit.

CTM*	ASTM*	Propriété	Unité	Valeur
		A la livraison		
0176		Aspect		Pâte non coulante
		Couleurs		Blanc
0364		Vitesse d'extrusion[1]	g/minute	420
0098		Temps de formation de la peau	minutes	5
0095		Temps de mise hors poussière	minutes	25
		Propriétés mécaniques, polymérisé 7 jours à l'air à 23ºC (73ºF) et 50% d'humidité relative		
0022	D792	Densité		1,41
0099	D2240	Dureté (duromètre), Shore A		37
0137A	D412	Résistance à la traction	MPa	2,3
0137A	D412	Allongement à la rupture	%	240
0159A	D624	Résistance au déchirement - poinçon B	kN/m	4,7
		Point de fragilité	ºC	-65
			ºF	-85
0293		Résistance à l'arrachement, aluminium, avec primaire	kN/m	2,6
0243		Résistance au cisaillement, verre, sans primaire	MPa	1,6
		Résistance aux carburants - après 7 jours d'immersion à 80ºC (176ºF) dans une référence jet		
0231A		Variation de volume	%	17

PROPRIETES TYPES (suite)

CTM*	ASTM*	Propriété	Unité	Valeur
		Propriétés électriques après 7 jours de polymérisation à l'air à 25ºC (77ºC) et à une humidité relative de 50%		
0171		Résistance à l'arc	secondes	124
0114	D149	Rigidité diélectrique	kV/mm	13
0112	D150	Constante diélectrique à 100Hz		5,5
0112	D150	Constante diélectrique à 100kHz		5,5
0112	D150	Facteur de pertes à 100Hz		0,0034
0112	D150	Facteur de pertes à 100kHz		0,0043
0112	D150	Résistivité volumique	Ohm.cm	$2,1x10^{13}$

1. Vitesse d'extrusion: orifice de 3,2mm sous 0,62MPa.
* CTM : Corporate Test Method, un exemplaire des procédures CTM est disponible sur demande.
ASTM : American Society for Testing and Materials.

MODE D' EMPLOI

Préparation du substrat

Toutes les surfaces doivent être propres et sèches. Dégraisser et éliminer par lavage tous les agents polluants qui pourraient nuire à l'adhérence. L'alcool isopropylique, l'acétone ou la méthyléthylcétone sont des solvants appropriés.

Une adhérence sans primaire peut être obtenue sur de nombreux substrats tels que le verre, les métaux et la plupart des plastiques techniques courants. Les substrats qui n'offrent pas une bonne adhérence sont par exemple le PTFE, le polyéthylène, le polypropylène et les produits apparentés.

Pour obtenir une adhérence maximale, il est conseillé d'utiliser le Primaire DOW CORNING® 1200 OS. Après avoir nettoyé les surfaces avec un solvant, appliquer une fine couche de Primaire DOW CORNING 1200 OS par trempage, au pinceau ou par pulvérisation. Laisser sécher le primaire de 15 à 90 minutes à température ambiante et à une humidité relative de 50% ou plus.

Mise en oeuvre

Appliquer l'Adhésif/Mastic Résistant aux Solvants DOW CORNING 730 sur une des surfaces préparées et couvrir rapidement avec l'autre substrat à coller.

Exposé à l'humidité, le produit fraîchement appliqué "forme une peau" en environ 5 minutes à température ambiante et à une humidité relative de 50%. Le lissage du joint doit se faire avant la formation de cette peau. La surface est facilement lissée à l'aide d'une spatule. L'adhésif/mastic est mis hors poussière en environ 25 minutes.

Temps de polymérisation

Après la formation de la peau, la polymérisation progresse de la surface vers l'intérieur. En 24 heures (à température ambiante et à une humidité relative de 50%), l'Adhésif/Mastic Résistant aux Solvants DOW CORNING 730 polymérise sur une profondeur d'environ 3mm. Les couches très profondes, en particulier en cas d'accès restreint à l'humidité atmosphérique, nécessitent plus de temps pour parvenir à une polymérisation complète. Le temps de polymérisation augmente à des niveaux d'humidité inférieurs.

Avant de manipuler et d'emballer les composants assemblés, il est conseillé aux utilisateurs d'attendre suffisamment longtemps pour s'assurer que l'intégrité du mastic adhésif n'est pas affectée. Ceci dépend de nombreux facteurs et doit être déterminé par chaque utilisateur pour chaque application spécifique.

Compatibilité

Au cours de la polymérisation, l'Adhésif/Mastic Résistant aux Solvants DOW CORNING 730 dégage une faible quantité d'acide acétique. Celui-ci peut entraîner la corrosion de certaines parties ou substrats métalliques, en particulier lorsque le contact est direct ou que la polymérisation se fait dans un récipient hermétiquement fermé ne permettant pas aux sous-produits de polymérisation de s'échapper.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Les informations de sécurité nécessaires pour une utilisation en toute sécurité ne sont pas incluses. Avant toute utilisation, consultez les fiches techniques des produits ainsi que les étiquettes sur le récipient pour connaître les informations concernant une utilisation sans danger ainsi que les renseignements physiques et ceux relatifs aux risques éventuels pour la santé. La fiche de sécurité est à votre disposition sur le site Dow Corning à www.dowcorning.com. Vous pouvez aussi en obtenir une copie auprès de votre représentant ou de votre distributeur Dow Corning en composant le numéro de connexion local de Dow Corning Global.

DUREE DE VIE ET STOCKAGE

Stocké à une température inférieure ou égale à 32ºC (90ºF) dans son emballage d'origine non ouvert,

l'Adhésif/Mastic Résistant aux Solvants DOW CORNING 730 a une durée de vie de 18 mois à compter de sa date de production

L'Adhésif/Mastic Résistant aux Solvants DOW CORNING 730 polymérisant par réaction avec l'humidité de l'air, il convient de maintenir le récipient hermétiquement fermé lorsqu'il n'est pas utilisé. Un bouchon de produit utilisé peut se former à l'extrémité d'un tube ou d'une cartouche au cours du stockage. Il se retire facilement et n'affecte pas le reste du contenu.

CONDITIONNEMENT

Ce produit est disponible en emballages de dimensions industrielles standard. Pour plus de détails, veuillez consulter votre bureau de vente Dow Corning.

LIMITATIONS

Ce produit n'est ni présenté ni testé comme étant adapté à une utilisation médicale, pharmaceutique ou de contact alimentaire.

INFORMATIONS SUR LA SANTE ET L'ENVIRONNEMENT

Pour répondre aux besoins de ses clients en matière de sécurité des produits, Dow Corning a mis en place une vaste organisation de Gestion des produits et une équipe de spécialistes en Santé, Environnement et Régulations, chacuns disponible dans leur domaine.

Pour plus d'informations, veuillez visiter notre site Internet, www.dowcorning.com ou consulter votre représentant Dow Corning.

INFORMATIONS DE GARANTIE LIMITEE - PRIERE DE LIRE AVEC ATTENTION

Les informations contenues dans le présent document sont offertes en toute bonne foi et sont considérées comme étant exactes. Toutefois, comme les conditions et les méthodes d'utilisation de nos produits ne sont pas sous notre contrôle, ces informations ne peuvent pas remplacer les essais permettant à l'utilisateur de s'assurer que les produits Dow Corning sont sans danger, efficaces et satisfaisants pour l'usage auxquels ils sont destinés. Les suggestions d'emploi ne doivent pas être prises comme une incitation à enfreindre un brevet quelconque.

La seule garantie offerte par Dow Corning est que ce produit sera conforme aux spécifications de vente de Dow Corning en vigueur au moment de l'expédition.

Votre recours exclusif en cas de non-observation de cette garantie est limité au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit qui s'avérerait ne pas être conforme à cette garantie.

DOW CORNING DENIE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE D'ADAPTATION OU DE COMMERCIALISATION POUR UNE UTILISATION PARTICULIERE.

DOW CORNING DENIE TOUTE AUTRE RESPONSABILITE POUR TOUT DOMMAGE ACCESSOIRE OU CONSEQUENTIEL.

WE HELP YOU INVENT THE FUTURE.™

www.dowcorning.com

Tableau 1: valeurs de résistance types du fluide1

Fluides	*Variation de volume, %*	*Dureté (duromètre) en points*
Méthanol	0,7	-6
Isopropanol	0,7	-2
Diesel	2,6	-4
JP-5	3,8	-2
JP-8	4,0	-1
Fluide DOW CORNING® OS 20	4,4	-3
Carburant de référence jet[2]	16,9	-8

[1] Adhésif/Mastic Résistant aux Solvants DOW CORNING 730 polymérisé pendant 7 jours avant l'immersion; propriétés obtenues après 7 jours d'immersion à température ambiante.
[2] Propriétés obtenues après 7 jours d'immersion à 80ºC (176ºF)